

製造時等検査技術料金表 (消費税は除く)

1. 構造検査、使用検査

①ボイラー1基につき

伝熱面積(m ²)	金額(円)
5未満	22,800
5～10未満	27,900
10～40未満	39,500
40～100未満	46,100
100～200未満	56,100
200～300未満	65,700
300～500未満	75,900
500～700未満	96,000
700以上	106,200

②第一種圧力容器1基につき

内容積(m ³)	金額(円)
0.5未満	12,800
0.5～1未満	17,900
1～2未満	22,800
2～5未満	27,900
5～10未満	33,500
10～30未満	43,500
30～60未満	49,100
60以上	54,200

- ※ ①輸入したボイラー等の使用検査を受ける際、厚生労働省の指定した検査機関が発行した基準等適合証明書 の添付が無い場合は、上記料金の倍額となります。
- ②複数回にわたる検査については、検査1回について10,000円を追加検査技術料が必要となります。
- ③上記検査技術料以外に、出張料金が必要となります。

2. 溶接検査

①ボイラー1基につき

区	分	胴の長手方向の 溶接長さ (m)	胴の最大内径 (m)	金額(円)
胴又は管寄せを 溶接する場合	5未満	0.5未満	27,600	
		0.5以上1未満	43,400	
		1以上	59,200	
	5以上10未満	0.5未満	38,200	
		0.5以上1未満	48,700	
		1以上	64,600	
	10以上	0.5未満	43,400	
		0.5以上1未満	54,000	
		1以上	80,400	

区	分	鏡板、管板、天井板、炉筒又は火室の 最大内径のうち最大のもの (m)	金額(円)
鏡板、管板、天井板、 炉筒又は火室のみ を溶接する場合	0.5未満	27,600	
	0.5以上1未満	43,400	
	1以上	80,400	

②第一種圧力容器1基につき

区	分	胴の長手方向の 溶接長さ (m)	胴の最大内径 (m)	金額(円)
胴を溶接する場合	5未満	0.5未満	27,600	
		0.5以上1未満	43,400	
		1以上	59,200	
	5以上10未満	0.5未満	38,200	
		0.5以上1未満	48,700	
		1以上	64,600	
	10以上	0.5未満	43,400	
		0.5以上1未満	54,000	
		1以上	69,900	

区	分	鏡板、底板、管板又はふた板の 最大内径のうち最大のもの (m)	金額(円)
鏡板、底板、管板又は ふた板のみを溶接する 場合	0.5未満	27,600	
	0.5以上1未満	43,400	
	1以上	66,900	